

OBLIGACIÓN 01

01. Planear, orientar y evaluar la formación profesional, aplicando las guías y procedimientos emitidos por la Dirección de Formación Profesional del SENA, el Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol SIGA, los lineamientos del equipo pedagógico de Centro y las orientaciones de la Coordinación Académica

Evidencias

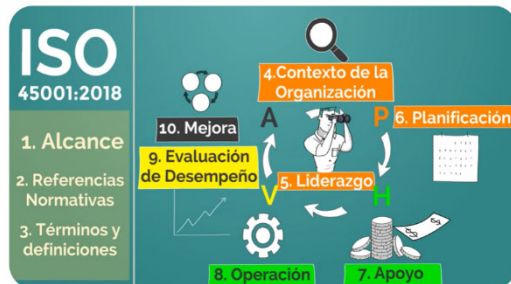
Ejecución de la formación



Un **sistema de gestión de calidad (SGC)** se refiere al conjunto de normas y medidas que se aplican para **mejorar el proceso interno de una empresa** u organización. Se establecen unos objetivos o políticas cuyo cumplimiento **está dirigido a enfocar y controlar los estándares de calidad**.

La productividad de la empresa viene definida por este conjunto de normas. En términos generales incluye los siguientes puntos:

- Definición de la estructura organizativa.
- Procedimientos que se van a llevar a cabo.
- Recursos que se deben emplear.



Como ya se indicó en el Tema 1, la definición de varias réplicas de la muestra resulta indispensable para estimar la fiabilidad de los resultados, ya que un único análisis no informa acerca de la variabilidad asociada. Ya que cada resultado tiene a ser distinto de los demás, de forma general se considera al valor central del conjunto como la mejor estimación. Supongamos que se determina la concentración de hierro en seis alícuotas de una misma muestra, cuyo valor verdadero de contenido de hierro es de 20,00 ppm. El valor central corresponde a 19,78 ppm y debe ser más fiable que cualquiera de los resultados individuales.

La medida de la tendencia central más utilizada es la **media**, también conocida como media aritmética, valor medio, promedio o como más adelante veremos media muestral. La media se obtiene al dividir la suma de los valores obtenidos en todas las medidas entre el número de medidas (N) del conjunto.

La **mediana** es el resultado que parece justo como valor central cuando los datos se ordenan en orden creciente o decreciente. Para un número de resultados impar, la mediana se obtiene de forma directa, si el nº de resultados es par, se calcula el valor medio del par central, que corresponderá a la mediana.

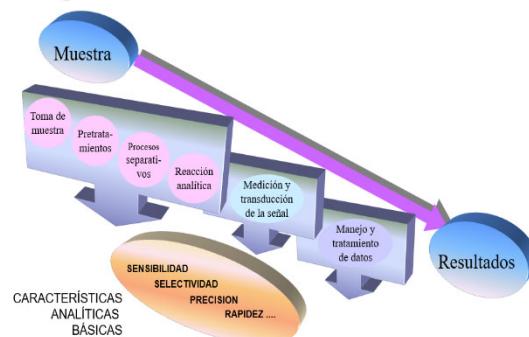
En casos ideales, la media y la mediana coinciden, pero suelen diferir cuando el número de medidas del conjunto es pequeño.

1.1. PRECISIÓN Y EXACTITUD

La **precisión** es una medida de la reproducibilidad de un resultado. Si se mide una cantidad varias veces exactamente de la misma manera y los valores obtenidos se aproximan mucho entre sí, se dice que la medida es precisa. Si los valores varían mucho entre sí, se dice que la medida no es precisa.

Son tres los términos de uso generalizado para describir la precisión de un conjunto de resultados: desviación estándar (expresada como s, e ó SD), varianza y coeficiente de variación (expresado como %, %e, RSD ó DER):

El proceso analítico



Formación presencial





Actividad en plataforma

			Archivos adjuntos M Evidencia: 862933916 Ver Datos Ver Datos You select plan:modulos.pdf Download file(s) Reporte Antipago Identities: 1
		ANDIA CARO	
			Archivos adjuntos Evidencia: 862972301 Ver Datos You select plan:modulos.pdf Download file(s) Reporte Antipago Identities: 1
		IL DUROGA	
			Archivos adjuntos Evidencia: No attached Ver Datos Ver Datos Reporte Antipago Identities: 0
		CALDERON	
			Archivos adjuntos Evidencia: No attached Ver Datos Ver Datos Reporte Antipago Identities: 0
		RA ESPITIA	

Si no puedes visualizar el recurso, haz clic [aquí](#) para descargar.



Prueba de conocimiento calidad

Link para Evaluación
http://sema.tecnicos.net/show_test.php?IDExamen=50177229&id=1018190

[Descargar reporte](#)

Resultados de la evaluación

LEONARDO SANCHEZ GONZALEZ ESPINOZA

Calificación: **91.87** 

El resultado: 50177229/500001

[Evaluación realizada](#)

[Calificar Evaluación](#)

[Descargar reporte](#)

[Reactivar evaluación](#)

Colaboradores

HERBERT

HERBERT

ADRIANA ESCOBAR DEL ROSARIO

ADRIANA ESCOBAR DEL ROSARIO